

Jádrová omítka vápenná

OM-204

Omítka je určena pro omítání všech klasických stavebních materiálů a slouží k vytváření podkladu pod štukové omítky. Je určena pro ruční i strojní zpracování pouze však ve vnitřním prostředí. Lze použít i pro omítání interiérů v historických objektech. Je rovněž použitelná pro zatírání hurdiskových stropů před betonáží.



Použití v interiéru



Vhodná pro historické objekty a hurdiskové stropy před betonáží



Složení

Vápenný hydrát, křemičité písky, lehčená plniva, mletý vápenec, příměsi a přísady zlepšující zpracovatelské a konečné vlastnosti malty.

Balení

V papírových pytlích po 30 kg na paletách krytých fólií.

Skladování

Výrobek skladujte v suchu a neporušeném obalu na dřevěné paletě, skladovatelnost výrobku je 12 měsíců od data výroby.

Technické údaje

| | |
|--|---------------------------------|
| Zatřídění dle ČSN EN 998-1, ed 3:2016 | (GP) kategorie CS I W0 |
| Zrnitost | 0 – 2 mm |
| Spotřeba záměsové vody | 0,18 – 0,20 l/kg |
| Spotřeba záměsové vody na pytel | 6,8 – 7,4 l |
| Spotřeba při tloušťce 10 mm | 12,7 kg/m ² |
| Vydatnost | 1 400 kg/m ³ |
| Vydatnost z 1 pytle při tloušťce 10 mm | 4,2 m ² |
| Doba zpracovatelnosti | min. 2hod. |
| Pevnost v tlaku | 0,4 – 2,5 N/mm ² |
| Přidržitost (FP) | min. 0,1 N/mm ² |
| Pevnost v tlaku | min. 0,1 N/mm ² |
| Objemová hmotnost zatvrdlé malty | 1 450 – 1 650 kg/m ³ |
| Doporučená tloušťka vrstvy | max. 10 mm |
| Součinitel tepelné vodivosti λ | max. 0,60 W/(m.K)* |
| Faktor difúzního odporu vodní páry μ | není předepsán |

Bezpečnost, hygienické předpisy, první pomoc, likvidace odpadu

Informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku na [webové stránce společnosti](#)

Postup

Příprava podkladu

Zdivo pro nanášení musí být dostatečně vyzrálé, suché, zbavené prachu, mastnot a nesmí být zmrzlé. Zdivo musí být již dotvarováno podle EN 196-2 a cihlářského lexikonu. Omítka se nanáší na cihly nebo tvárnice. Ve vnitřním prostředí je nutné zdivo důkladně navlhčit vodou. Hladké plochy je nutné ošetřit spojovacím můstek OM-209. Minimálně 24 hodin před omítáním se musí vyrovnat prohlubně a nerovnosti, aby nedocházelo k přesahová doporučené tloušťky jádrové omítky. Při zatírání hurdiskových stropů je nutné vrchní stranu očistit a navlhčit.

Zpracování

Suchá směs připravuje mícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce. U volně ložené malty se zpracovává strojním omítacím strojem s přídatným zařízením pro omítání tepelně izolačních materiálů, případně v kombinaci a pneumatického dopravního zařízení. Omítku nanášejte v max. tloušťce 10 mm a po nanesení stáhněte latí do roviny. Minimální doba zrání jádrové omítky se uvažuje 1 den na 1 mm nanášené vrstvy.

Všeobecné pokyny

Maltu nezpracovávejte za teplot vzduchu a zdících prvků pod + 5°C. Při zpracování je nutné zabránit předčasnému vysychání, vyloučením průvanu, přímého slunečního záření a nepříznivými povětrnostními účinky vyvolanými silným deštěm, nárazovým větrem a účinky mrazu. Je zakázáno dodatečné přidávání cizích látek a prosévání směsi, nezpracovávat již tuhnoucí směs. Pro záměsovou vodu používat pitnou vodu nebo vodu odpovídající normě EN 1008.

Upozornění

Tento list neobsahuje všeobecná pravidla, platné normy, směrnice a pravidla pro zpracování. Při provádění dodržujte ČSN EN 13914-1 a ČSN EN 13914-2 „Navrhování, příprava a provádění vnějších omítek a postupy pro vnitřní omítky“. Tyto pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací.



◀ Další praktické informace naleznete [zde](#)

Technický list k Jádrové omítce vápenné s platností od 1. 1. 2019

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku.

Tímto vydáním pozbývají platnost veškerá předešlá vydání.