

Spárovací malta pro lícové zdivo (5 N/mm²)

ZM-908

Spárovací malta je určená pro ruční spárování pohledového zdiva, zejména klinkrů, lícového, vápenopískového zdiva, cihelných pásků a pod. Je odolná vůči výkvětům na zdicích prvcích.



Doporučená tloušťka vrstvy 10 mm



Spotřeba záměsové vody na pytel (25 kg)



Doba zpracovatelnosti min. 2 h



Složení

Cementové pojivo, vápenný hydrát, křemičitý písek, příměsi a přísady zlepšující zpracovatelské a konečné vlastnosti malty.

Balení

V papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

Skladování

Výrobek skladujte v suchu v krytých skladech a neporušeném obalu na dřevěné paletě. Skladovatelnost výrobku je 12 měsíců od data výroby.

Technické údaje

Zatřídění dle ČSN EN 998-2, ed 3:2016	(G) tř. M 5
Zrnitost	0–0,7 mm
Spotřeba záměsové vody	0,20–0,22 l/kg
Spotřeba záměsové vody - na pytel 25 kg	5,0–5,5 l
Spotřeba při doporučené tloušťce vrstvy	cca 15 kg/m ²
Vydatnost	1500 kg/m ³
Vydatnost z jednoho pytle	16,5 l
Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.
Pevnost v tlaku	min. 5,0 N/mm ²
Počáteční pevnost ve smyku	min. 0,15 N/mm ² *
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1500–1700 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy	10 mm
Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,71 W/m·K **

*Tabulková hodnota

**Tabulková střední hodnota, P=50%

Bezpečnost, hygienické předpisy, první pomoc, likvidace odpadu

Informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku na [webové stránce společnosti](#).

Postup

Příprava podkladu

Podklad musí být dostatečně pevný a soudržný, zbavený volných částí, především prachu, výkvětů, mastnot a nesmí být zmrzlý.

Zpracování

Spárovací maltu připravíme smícháním suché směsi ve vhodné nádobě s předepsaným množstvím vody a to buď ručně nebo rychloběžným míchadlem. Dobu míchání volíme tak, aby došlo k úplnému promíchání suché směsi a vody na jemnou a homogenní směs. Připravená malta se nanáší ručně spárovací špachtlí nebo zednickou lžící do spáry.

Povrch spáry se upraví buď pomocí kousku pryžové hadice, nebo spárovacím hladítkem tak, aby okraje spáry byly ve stejné úrovni s okrajem tvarovky a střed spáry ustupoval cca 1 – 3 mm od okraje. Pro snížení nasákavosti spáry a zvýšení ochrany před znečištěním doporučujeme natřít zdivo vhodnými prostředky s hydrofobizačními účinky, vždy podle pokynů výrobce lícového zdiva.

Všeobecné pokyny

Maltu zpracovávejte za teplot nad +5 °C. Je zakázáno dodatečné přidávání cizích látek a prosévání směsi, nezpracovávat již tuhnoucí směs. Pro záměsovou vodu používejte pitnou vodu nebo vodu odpovídající normě EN 1008.

Upozornění

Tento list neobsahuje všeobecná pravidla, platné normy, směrnice a pravidla pro zpracování. Při provádění zděných prací dodržujte ČSN EN 1996-2 „Navrhování zděných konstrukcí“. Tyto pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací.



Další praktické informace naleznete [zde](#)

Technický list k Spárovací maltě pro lícové zdivo s platností od 19.09.2022

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnost všechna předešlá vydání.