

# Jádrová omítka vápenná

## OM-204

Omítka je určena pro omítání všech klasických stavebních materiálů a slouží k vytváření podkladu pod štukové omítky. Je určena pro ruční i strojní zpracování pouze však ve vnitřním prostředí. Lze použít i pro omítání interiérů v historických objektech. Je rovněž použitelná pro zatírání hrdiskových stropů před betonáží.



Použití v interiéru



Vhodná pro historické objekty  
a hrdiskové stropy před betonáží



### Složení

Vápenný hydrát, křemičité písky, lehčená plniva, mletý vápenec, příměsi a přísady zlepšující zpracovatelské a konečné vlastnosti malty.

### Balení

V papírových 25 kg pytlích na paletách krytých fólií.

### Skladování

Výrobek skladujte v suchu a neporušeném obalu na dřevěné paletě, skladovatelnost výrobku je 12 měsíců od data výroby.

### Technické údaje

Zatřídění dle ČSN EN 998-1, ed 3:2016	(GP) kategorie CS I W0
Zrnitost	0 – 2 mm
Spotřeba záměsové vody	0,18 – 0,20 l/kg
Spotřeba záměsové vody na pytel	6,8 – 7,4 l
Spotřeba při tloušťce 10 mm	12,7 kg/m <sup>2</sup>
Vydatnost	1 400 kg/m <sup>3</sup>
Vydatnost z 1 pytle při tloušťce 10 mm	4,2 m <sup>2</sup>
Doba zpracovatelnosti	min. 2hod.
Pevnost v tlaku	0,4 – 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Přídržnost (FP)	min. 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tlaku	min. 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1 450 – 1 650 kg/m <sup>3</sup>
Doporučená tloušťka vrstvy	max. 10 mm
Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,60 W/(m.K)*
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	není předepsán

### Bezpečnost, hygienické předpisy, první pomoc, likvidace odpadu

Informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku na [webové stránce společnosti](#)

## Postup

### Příprava podkladu

Zdivo pro nanášení musí být dostatečně vyztřelé, suché, zbavené prachu, mastnot a nesmí být zmrzlé. Zdivo musí být již dotvarováno podle EN 196-2 a cihlářského lexikonu. Omítka se nanáší na cihly nebo tvárnice. Ve vnitřním prostředí je nutné zdivo důkladně navlhčit vodou. Hladké plochy je nutné ošetřit spojovacím můstek OM-209. Minimálně 24 hodin před omítáním se musí vyrovnat prohlubně a nerovnosti, aby nedocházelo k přesahová doporučené tloušťky jádrové omítky. Při zatírání hurdiskových stropů je nutné vrchní stranu očistit a navlhčit.

### Zpracování

Suchá směs připravuje mícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce. U volně ložené malty se zpracovává strojním omítacím strojem s přídatným zařízením pro omítání tepelně izolačních materiálů, případně v kombinaci a pneumatického dopravního zařízení. Omítku nanášíte v max. tloušťce 10 mm a po nanesení stáhněte latí do roviny. Minimální doba zrání jádrové omítky se uvažuje 1 den na 1 mm nanášené vrstvy.

### Všeobecné pokyny

Maltu nezpracovávejte za teplot vzduchu a zdících prvků pod + 5°C. Při zpracování je nutné zabránit předčasnému vysychání, vyloučením průvanu, přímého slunečního záření a nepříznivými povětrnostními účinky vyvolanými silným deštěm, nárazovým větrem a účinky mrazu. Je zakázáno dodatečné přidávání cizích látek a prosévání směsi, nezpracovávat již tuhnoucí směs. Pro záměsovou vodu používat pitnou vodu nebo vodu odpovídající normě EN 1008.

### Upozornění

Tento list neobsahuje všeobecná pravidla, platné normy, směrnice a pravidla pro zpracování. Při provádění dodržujte ČSN EN 13914-1 a ČSN EN 13914-2 „Navrhování, příprava a provádění vnějších omítek a postupy pro vnitřní omítky“. Tyto pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací.



◀ Další praktické informace naleznete [zde](#)

### Technický list k Jádrové omítce vápenné s platností od 1. 1. 2019

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhraujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku.

Tímto vydáním pozbývají platnost veškerá předešlá vydání.